



# GELMIX

## 430 METAL BOND

**GELSON®**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001

Pag 1/2

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

Ред. 0 от 23.09.2014

GEL-MIX 430 METAL BOND - двухкомпонентный клей на основе полиуретана без запаха, тиксотропный, черный, который полимеризуется при комнатной температуре. Он разработан для структурного соединения широкого спектра материалов, включая термопластичные и термореактивные полимеры, сталь, алюминий, цемент, дерево и стекло.

#### Особенности:

Свойства	Компонент А	Компонент В	Смесь
Химическая основа	\Полиол	MDI	Полиуретан
Механизм реакции	-	-	Полиприсоединение
Соотношение смешивания в объеме	1,00	1,00	-
Соотношение смешивания по весу	0,89	1,00	-
Цвет	Черный	Янтарный	Черный
Внешний вид	Вязкая жидкость	Вязкая жидкость	Тиксотропный
Вязкость	1000 mPas	800 mPas	50000 mPas
Относительная плотность	1,04	1,20	1,12
Температура применения	+10 / +30 °C	+10 / +30 °C	-
Точка вспышки	>200 °C	230 °C	-
Давление пара	Очень низкий	0.000004 mmHg	-
Растворимость в воде	Нерастворимый	Нерастворимый	-
Срок годности	12 месяцев	12 месяцев	-

Свойства	Значение (10 г продукта при 20°C)
Время обработки	20 минут
Время установки	60 минут
Время окончания реакции	12 часов
Температура экзотермической реакции	30°C
Температура подачи	От -36 °C до 100 °C

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Прочность и плотность соединения зависит от правильной обработки поверхностей, подлежащих соединению, которые должны быть очищены с помощью соответствующего обезжиривающего средства, чтобы удалить любые следы пыли, грязи, масла или жира. Предварительную обработку термопластичных материалов, таких как ПВХ, поликарбонат, полипропилен, ПММА и т. Д., Можно выполнить с использованием No-Sil Aqua (код 15650). Следует избегать использования сильных растворителей, так как это может повредить поверхность пластика.

Предварительная обработка всех других поверхностей может быть выполнена с использованием ацетона или трихлорэтилена.

Никогда не используйте бензин или другие типы растворителей.

Там, где это возможно, выполняйте механическое истирание склеиваемых поверхностей, чтобы устранить все следы краски (при необходимости) и повысить прочность и плотность склеивания. Дайте предварительно обработанным поверхностям высохнуть перед нанесением клея.



## GELMIX 430 METAL BOND

**GELSON®**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001

Pag 2/2

### Применение:

Смешивание должно выполняться с использованием смесительного сопла, состоящего как минимум из 16 элементов. Меньшее количество элементов не позволяет полное смешивание. Большее количество элементов увеличивает скорость реакции химического отверждения. Смесители одноразовые.

Несмотря на хорошую химическую тиксотропность продукта, двухкомпонентные шприцы можно легко использовать без помощи механических средств.

Двухкомпонентные картриджи могут использоваться со специальными ручными или пневматическими аппликаторами в зависимости от емкости и формы картриджа.

Для непрерывного и технологического применения могут использоваться специальные автоматические системы дозирования для материалов с низкой вязкостью. Наша техническая служба готова предоставить рекомендации по оборудованию, подходящему для конкретных нужд.

Смесь следует наносить непосредственно из смесителя на предварительно обработанную и сухую поверхность. Оптимальный адгезивный слой, который гарантирует самую высокую прочность соединения, имеет толщину не менее 0,2 мм.

Компоненты должны быть собраны в течение первой минуты экструзии клея и затянuty равномерным контактным давлением по всей площади склеивания.

### РЕАКЦИОННЫЙ МЕХАНИЗМ:

На скорость реакции отверждения в основном влияют два фактора: температура нанесения и толщина наносимого слоя.

Поскольку реакция является экзотермической, ее скорость уменьшается с уменьшением толщины и температуры нанесения.

Хотя в меньшей степени субстрат также влияет на температуру реакции. Материалы с высоким коэффициентом теплопроводности имеют тенденцию к снижению скорости реакции. Максимальная температура достигается при нанесении слоя толщиной 5 мм и всегда меньше 40 ° C.

### Хранение:



12 месяцев с момента приготовления, если хранится в оригинальной упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре от 20 до 30 ° C.

После открытия картриджи действуют до истечения срока годности (если хранятся в условиях, описанных выше), оставляя последний использованный смеситель вставленным.

### ДОСТУПНЫЕ ПАКЕТЫ:

Код	Цвет	Пакеты
30752	Черный	картриджи, 50 мл

*Эффективность наших продуктов основана на практическом опыте и исследованиях, проведенных в наших лабораториях. Однако мы снимаем с себя всю ответственность за выполненную работу, так как ясно, что результат сильно зависит от ряда факторов, находящихся вне нашего контроля.*